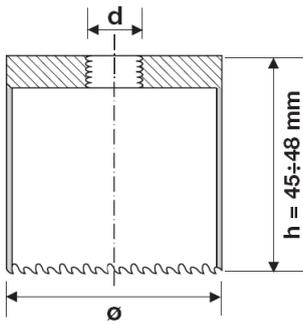
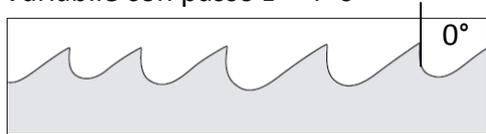


# SCHEDA DATI TECNICI

## ART. 0632 ... - SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE HSS

 	<b>Sega a tazza BIMETALL HSS M3/1</b>	
	<b>ARTICOLO</b>	
	0632 ...	SEGA A TAZZA BIMETALLICA HSS M3/1 A DENTATURA VARIABILE
	<b>CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE</b>	
	<b>Esecuzione</b>	Ricavata da nastro saldato sul fondello
	<b>Finitura</b>	Verniciata
	<b>Materiale</b>	Nastro in acciaio e denti in HSS M3/1
	<b>Dentatura</b>	Variabile con passo $z = 4\div 6$ 
	<b>Spoglia</b>	Neutra ( $0^\circ$ , come evidenziato nel disegno qui sopra)
	<b>Altezza tazza</b>	45÷48 mm
<b>ACCESSORI DISPONIBILI</b>		
<b>0632 000 001</b>	Albero per seghe a tazza bimetalliche con $\varnothing 14\div 30$ mm, dotato di attacco HEX 8.5 mm	
<b>0632 000 002</b>	Albero per seghe a tazza bimetalliche con $\varnothing 32\div 152$ mm, dotato di attacco HEX 8.5 mm	

### APPLICAZIONI

Le seghe bimetalliche HSS a dentatura variabile sono indicate per il taglio altamente professionale di qualsiasi materiale a spessore sottile quale acciaio, ghisa, alluminio, rame, bronzo, ottone, legno, plastica, fibra di vetro, resine sintetiche, formica, cartongesso. L'articolo garantisce grande rendimento e lunga durata oltre al taglio pulito. Si ricorda che la max. profondità di foratura consigliata è di 3-5 mm.

### CONSIGLI DI UTILIZZO

Le velocità di taglio da utilizzare variano a seconda del materiale da forare e del diametro dell'utensile; in particolare, si consiglia di attenersi STRETTAMENTE alle velocità di seguito indicate per le seghe a tazza bimetalliche:

MATERIALE DA LAVORARE	DIAMETRO DELLA SEGA A TAZZA (mm)					
	14÷24	25÷38	40÷51	52÷64	65÷98	102÷152
	VELOCITÀ DI TAGLIO (giri/min)					
Ferro / Acciaio dolce	450	270	200	150	100	65
Acciaio trattato / Acciaio inossidabile	250	140	95	75	55	30
Ghisa	250	150	100	85	60	35
Ottone	600	350	250	200	150	90
Alluminio e leghe leggere	700	400	300	230	160	100
Legno	750	420	350	240	170	120
Plastica	550	320	230	180	120	75
Cartongesso	750	420	350	240	170	120

Si consiglia naturalmente di garantire una appropriata lubrorefrigerazione durante il taglio dei metalli, e un raffreddamento ad aria compressa, ove disponibile, durante la foratura di materiali quali ghisa, legno, plastiche. Si riporta di seguito un estratto del foglio illustrativo contenuto all'interno della confezione delle seghe a tazza: si descrivono le norme di sicurezza, i mezzi di protezione individuali necessari e le istruzioni per un corretto uso dell'utensile.



**ATTENZIONE: L'USO IMPROPRIO DELLE SEGHE A TAZZA POTREBBE CAUSARE DANNI A PERSONE. PERTANTO, LEGGERE ATTENTAMENTE LE SEGUENTI NORME DI SICUREZZA E D'USO**



## NORME DI SICUREZZA

- Le seghe a tazza sono idonee all'utilizzo con trapani portatili o stazionari. Seguire scrupolosamente le norme di sicurezza e le norme d'uso del trapano stesso.
- Scegliere la sega a tazza più adatta all'uso specifico, leggendo attentamente le indicazioni riportate sulla confezione.
- Prima di mettere in funzione il trapano, assicurarsi che la sega a tazza sia bloccata adeguatamente.
- I sistemi di sicurezza del trapano devono essere presenti e ben funzionanti.

## MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI

Utilizzare sempre i seguenti dispositivi di protezione indicati di seguito:



## ISTRUZIONI PER L'USO

Indossati i mezzi di protezione individuale, procedere come segue:

- Avvitare la sega a tazza sul mandrino, assicurandosi di accoppiare propriamente i perni di trascinamento degli alberi, se presenti, con i relativi fori presenti sul fondo della tazza.
- Assicurarsi che la punta pilota fuoriesca di almeno 2 mm dall'estremità della tazza.
- Ove possibile, utilizzare un adeguato olio da taglio (ad eccezione della lavorazione delle ghise, del legno, della plastica) per rimuovere i detriti di lavorazione e lubrificare la sega, garantendo una maggiore vita utile.
- Assicurarsi di posizionare la sega a 90° rispetto alla superficie da forare, applicando una pressione costante durante il taglio.
- Nel taglio di materiali con spessore sottile, assicurarsi che la lamiera sia ben salda e non fletta durante il taglio, chiudendo e danneggiando l'utensile. Prestare attenzione anche al momento in cui la punta pilota fuoriesce dal materiale, per evitare un brusco urto della sega a tazza sullo stesso.
- Assicuratevi che il materiale da tagliare sia saldamente bloccato ad un piano di lavoro stabile.

**NON** usare la sega a tazza se una sola delle misure di sicurezza o delle protezioni individuali o delle norme d'uso è mancante!

**NON** usare mai la sega a tazza in senso opposto al corretto senso di rotazione.

**NON** tagliare materiali ritenuti pericolosi e/o tossici e nocivi.

Terlano, OTTOBRE 2014  
Rev. 01